



# 三桜工業の物流と

# 常陸那珂港区の活用

— “運べる”を途切れさせないために —



SANOHI

三桜工業株式会社

生産統括本部

生産管理部

輸出管理グループ

輸送管理チーム

塚田 綾夏

茨城港 北関東セミナー (2026/02/18)

1. 数字で見る三桜
2. 三桜の主力製品
3. 三桜の物流について
4. 常陸那珂港区の起用状況について
5. 今後の常陸那珂港区 x 三桜

# 1. 数字で見る三桜



# 1. 数字で見る三桜

創業

87年

1939  
May



18カ国



77拠点

連結従業員数

7,726名

(単体：1,131名)



主要製品

40種類以上

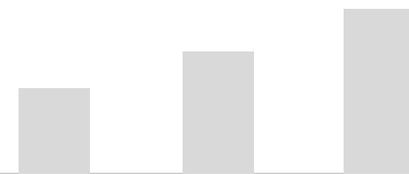
主要顧客数

220社

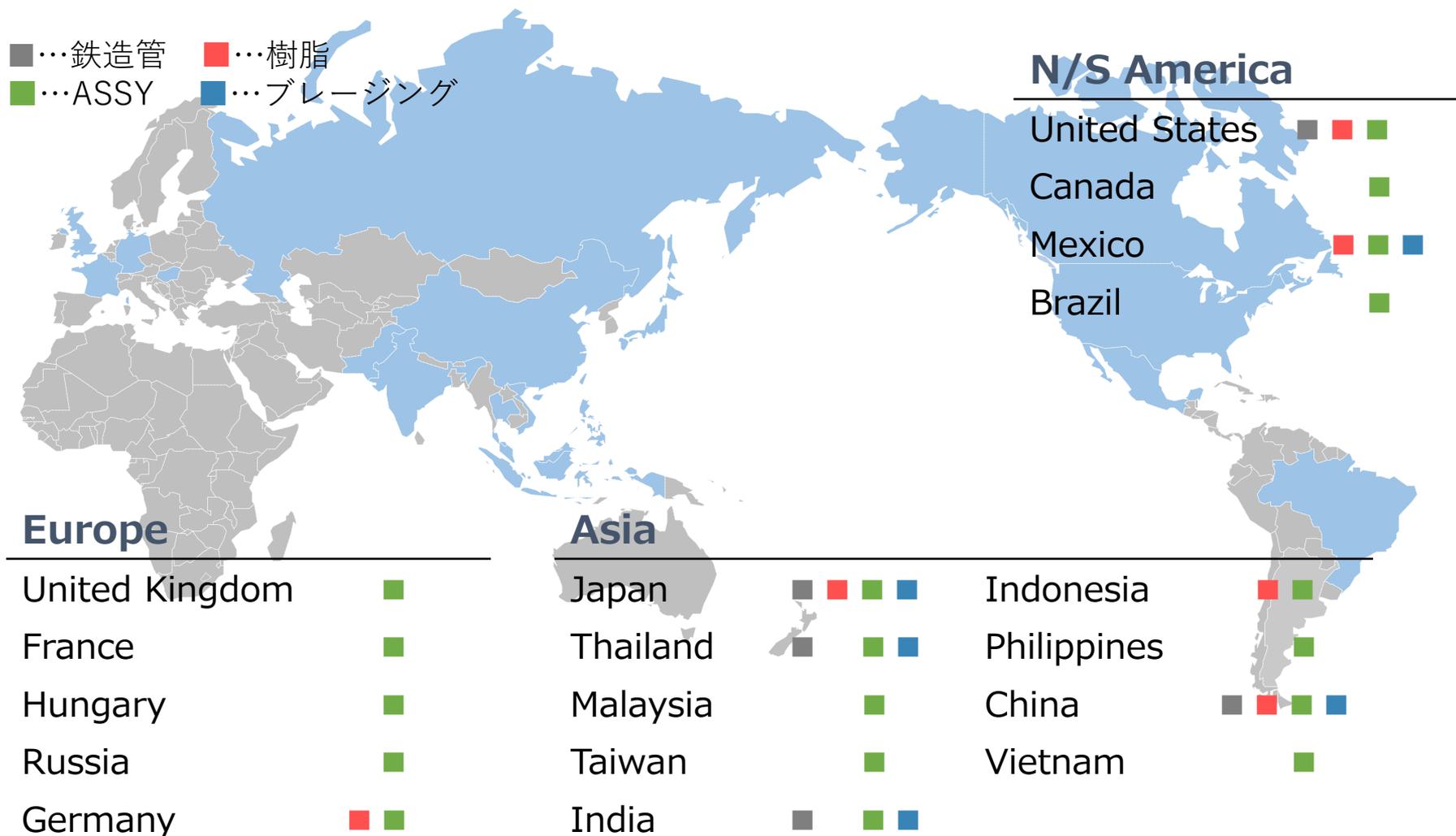


連結売上高(2024年度)

1,595億円

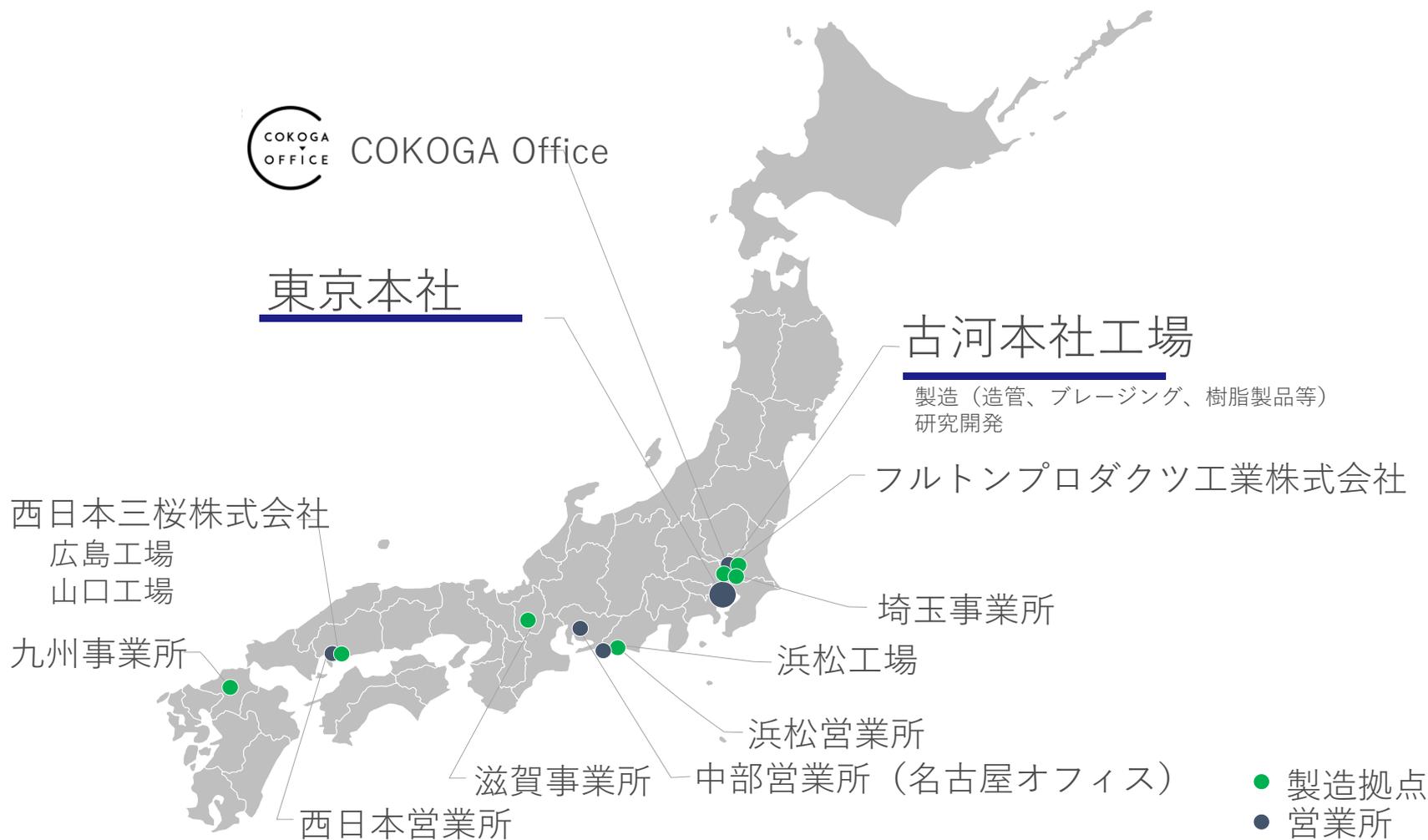


# 1. 数字で見る三桜



18カ国へ進出しており、工場・オンサイト合算で77拠点での生産活動を実施

# 1. 数字で見る三桜



工場・オンサイト・関連会社合算で17拠点での生産活動を実施（営業所は5ヵ所展開）  
※工場、営業所のみ図示

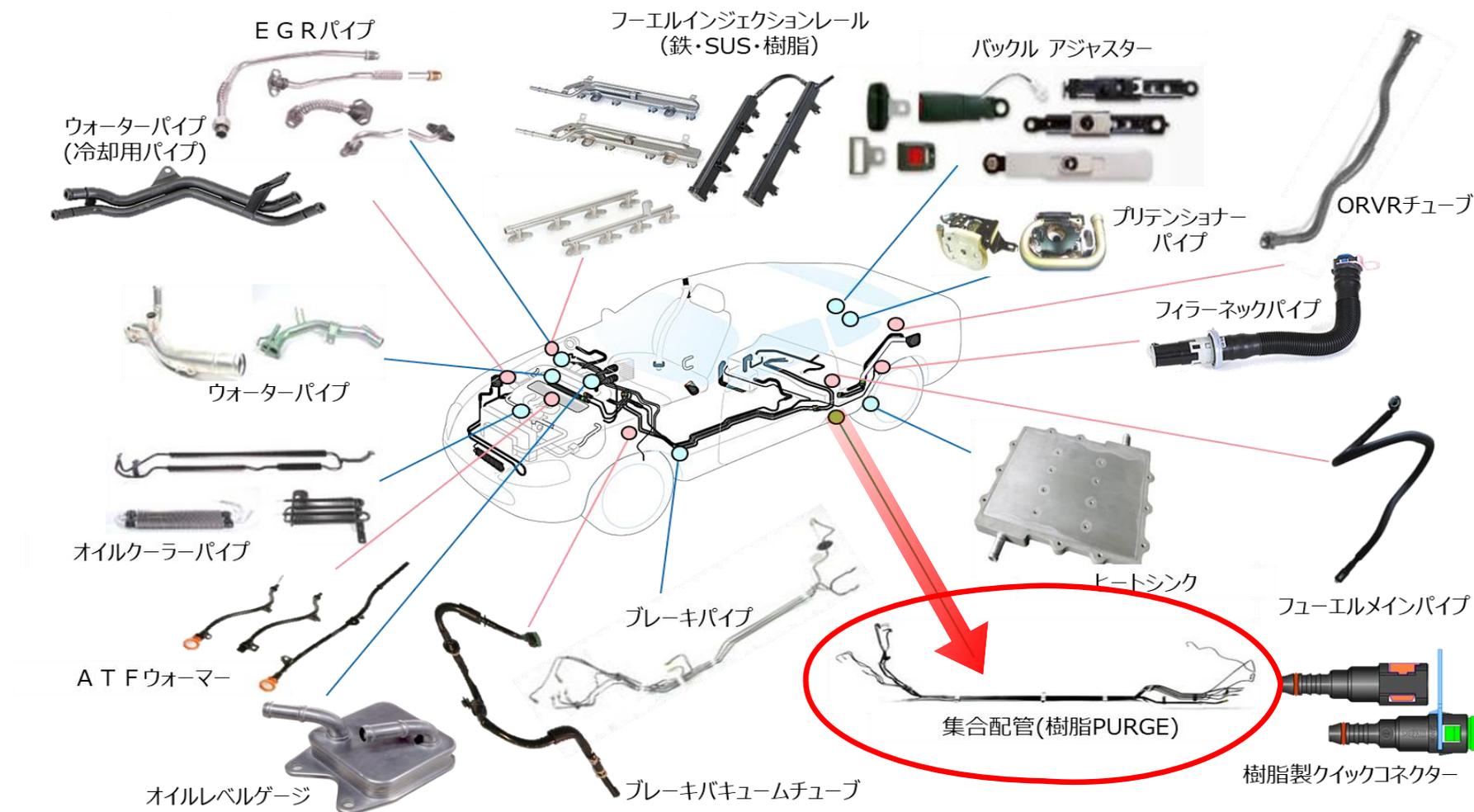
## 2. 三桜の主力製品



## 2. 三桜の主力製品

### ■ 自動車向け燃料およびブレーキ配管

■ 製造した鉄・樹脂チューブを曲げ加工し複数のチューブを組み合わせた「**集合配管**」を提供



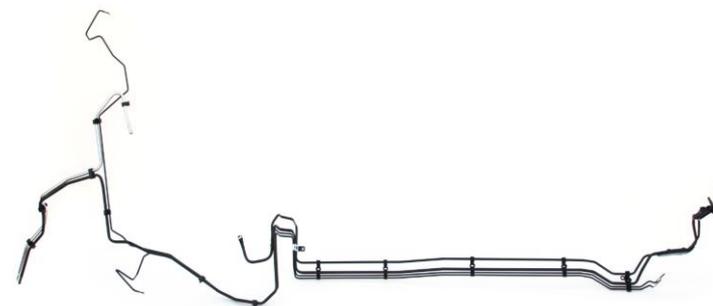
## 2. 三桜の主力製品 - 集合配管とは -



チューブを製造



被覆加工



曲げ・組み立て加工

**国内加工工場**

... 埼玉、群馬、静岡、滋賀、山口、福岡...etc

**国内生産工場**

... チューブの生産は茨城県のみ

## 2. 三桜の主力製品 - 集合配管の物流とは -

チューブ曲げ加工後の製品

- ・ 保管スペース必要
- ・ 輸送効率低い



お客様拠点の近郊で  
曲げ加工をする必要性



拠点数が多くなる

= 拠点数の分、直管や組立用部品を  
供給する複数の物流ルートが存在



### 3. 三桜の国際物流

“輸送のムダ”や“運べないリスク“を避けつつ、物流から地域・社会へ貢献。

“運んでもらえる荷主”であり続ける

## 組織

### 生産統括本部

#### └ 生産管理部

- └ 古河出荷管理Gr (国内物流) 10名
- └ 輸出管理Gr (海外物流) 7名
- └ 生産管理Gr (受注) 4名

## 国際輸送

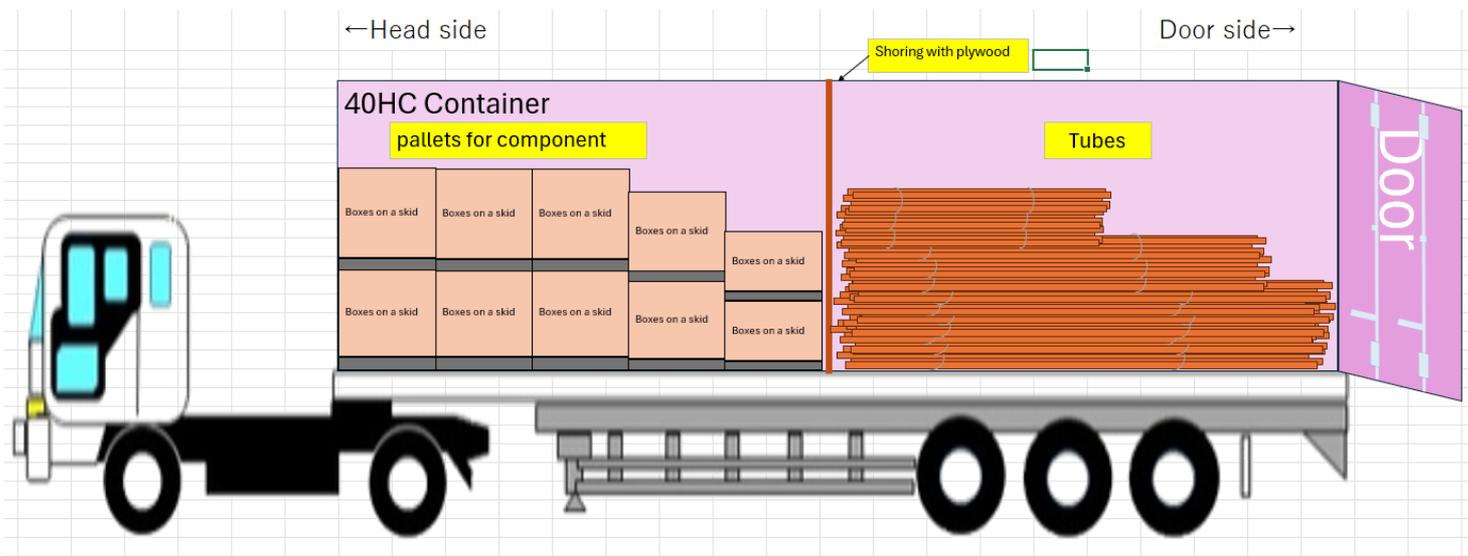
輸出コンテナ本数：約1,600TEU/年

40' : 20' = 1 : 1

京浜港：地方港（常陸那珂） = 9 : 1

**コンテナラウンドユース：90%以上**

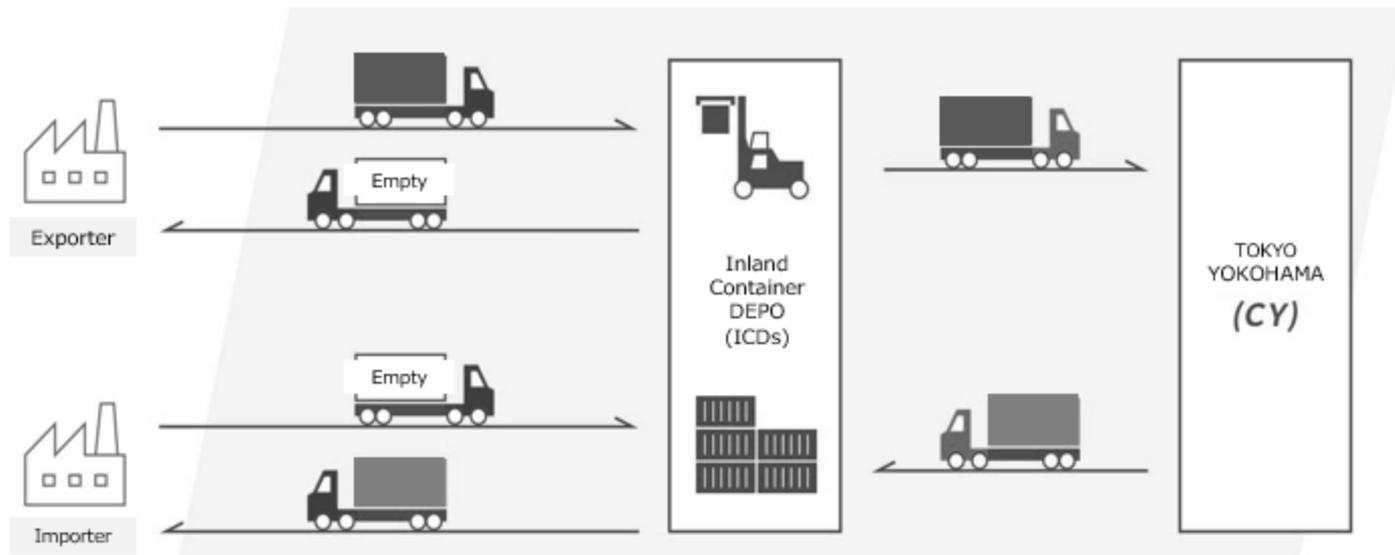
※環境対策関連案件



## 梱包～バンニング



#### 輸送効率の向上を図る、環境配慮型の輸送



#### 効果

- ・ 年間57トンのCo2排出量削減
- ・ 年間 4,350,000円のコスト削減
- ・ 出荷オペレーションの安定性
- ※大手メガキャリアの16船社に対応可能

#### 課題

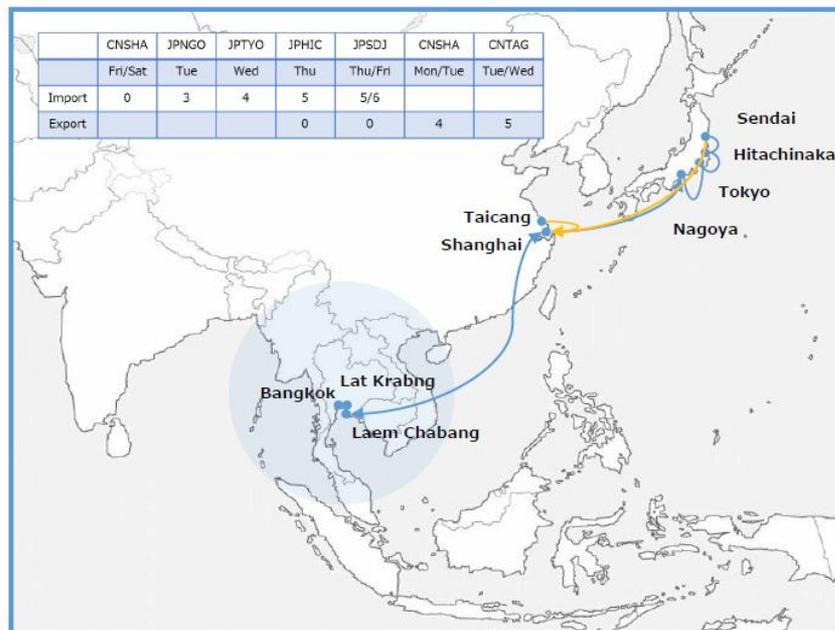
- ・ 輸入コンテナ頼みの出荷計画
- ※マッチングも委託先頼り
- ・ 全体的な**20フィート**車両不足
- ・ **未達分は常陸那珂港区発**

## 4. 常陸那珂港区の起用状況

“物を出せる荷主”として少しでも港や地域に貢献したい  
荷主として“出し続ける”姿勢を大切に

# 4. 常陸那珂港区の起用状況

## SITCのSKT6航路 + 東南アジア向けへの課題



### 海上コンテナ定期サービス『SKT6航路』

Shanghai → Laem Chabang 週5便

Service	ETD	ETA	T/T
VTX3	Sun	Mon	8 days
VTX6	Wed	Sat	10 days
CKV2	Sun	Sat	13 days
VTX2	Wed	Tue	13 days
VTX1	Fri	Thu	13 days

- ・ 助成制度による経済合理性
- ・ CO2排出量の低減
- ・ 準拠性：台風や混雑の影響小



### 課題

- ・ 中国のシャトル便は定時性が高いが、T/Sの場合接続遅延が読み切れない
- ・ フィーダーによる京浜港国際航路への接続は経済合理性の観点から工夫が必要  
(弊社出荷地：茨城県古河市)
- ・ **常陸那珂港区からはCY PICK=古河方面まで片道空荷となっている**

### 起用継続に向けて考慮できる解決策

自  
社  
内  
調  
整  
  
(  
安  
心  
・  
確  
実  
)

- 中国のシャトル便は定時性が高いが、T/Sの場合接続遅延が読み切れない
  - 中国荷受人向けの便を対象に切り替え打診
  - 他向け先については現地在庫状況と照らし合わせつつLTにある程度余裕のあるものを対象にする
- フィーダーによる京浜港国際航路への接続は経済合理性の観点から工夫が必要
  - 基本は常陸那珂港区発のダイレクト便を利用とする
  - 荷物が集まれば寄港便も増える、を期待して“出し続ける”

### 寄港便拡充に向けた対話、需要の見える化連携

共  
創

- 常陸那珂港区からはCY PICK=古河方面まで片道空荷となっている
  - **輸入荷主様とのマッチングを検討中**

# 5. 今後の常陸那珂港区 x 三桜

安心・確実・共創



# 5. 今後の常陸那珂港区 x 三桜

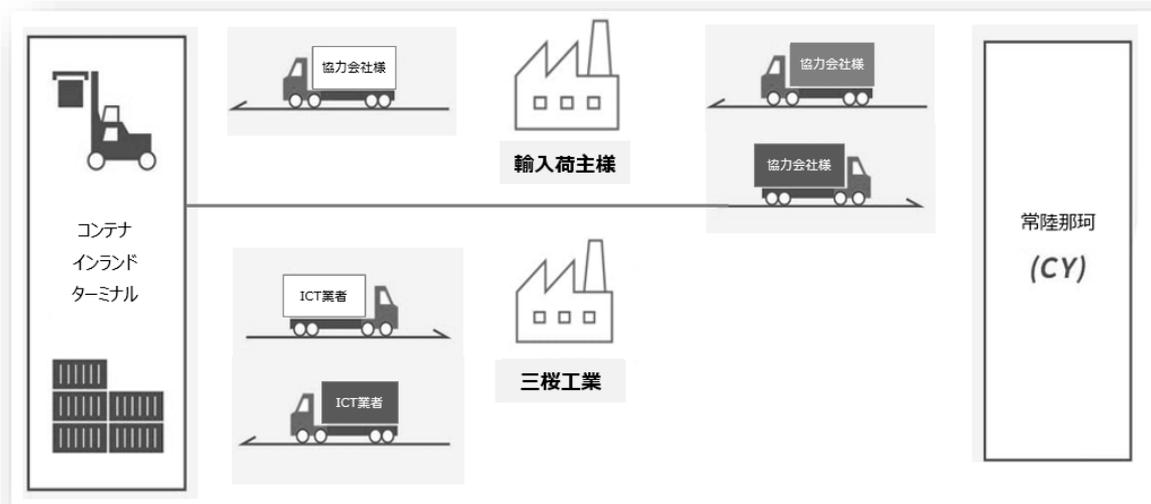
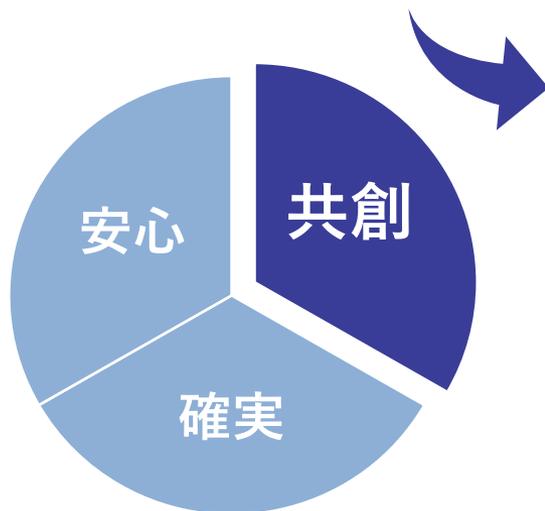
「どう物を出すか」の積み重ねが地域物流に影響するー

目指すは輸入荷主様とのICTを活用したコンテナR/U推進

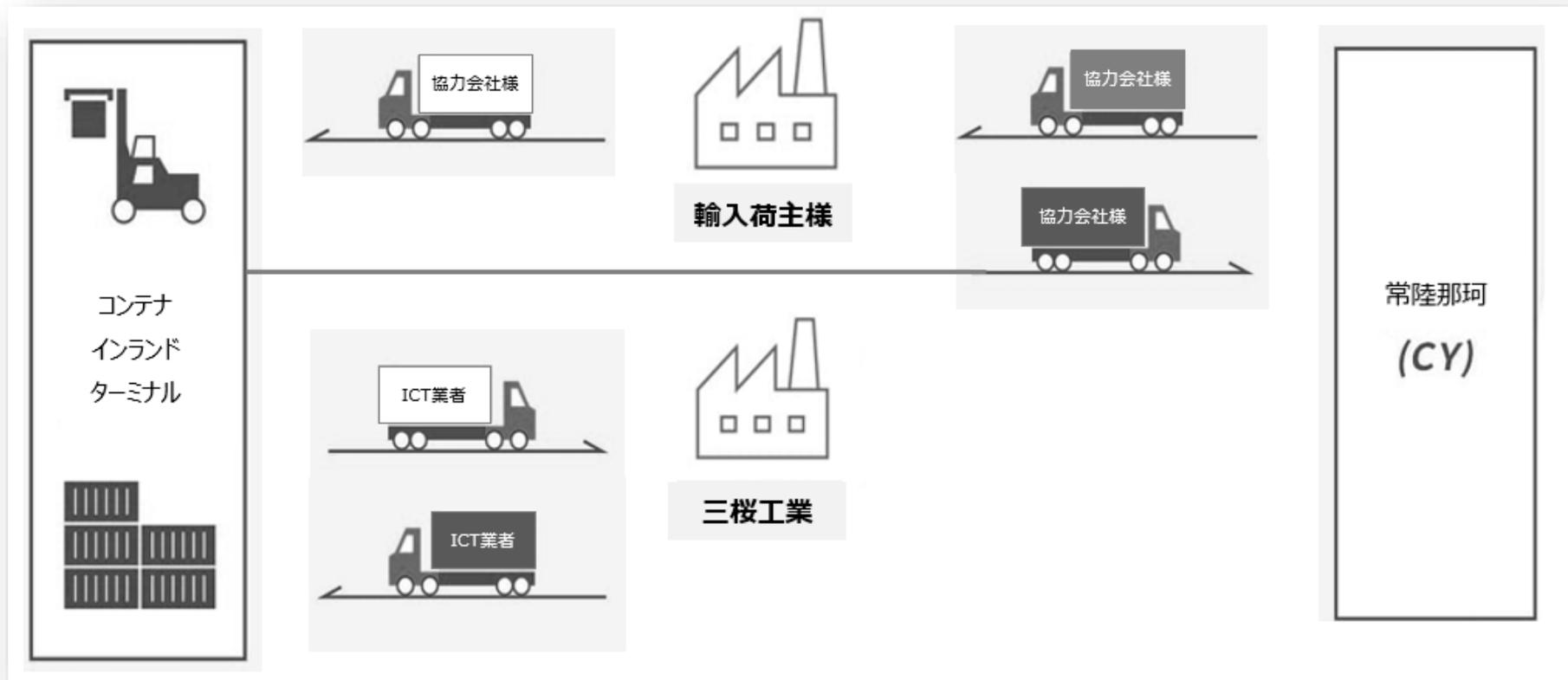


荷主企業と運送会社様のメリット

- ・ドレー不足のリスク低減
- ・無駄な回送の削減



## CRUオペレーションイメージ



- ①ICTに搬入済みの別実入りコンテナを
- ②輸入実入り→空コンテナ返却後のトラックに積み替え
- ③輸出貨物の輸送に使用する。

## 共創に向けて：CRU実現のための検討事項と期待効果

“運べるを途切れさせない”ためのCRU体制を、地域＋船社＋荷主と共につくる

### 船社様

### 常陸那珂港区

### 輸入荷主様

#### 【期待効果】

- ・ コンテナ循環効率UP
- ・ 船の積載率安定
- ・ 脱炭素への寄与

#### 【検討依頼】

- ・ コンテナの柔軟な融通
- ・ 無償保管期間の調整

#### 【期待効果】

- ・ 取扱量増加
- ・ 地域物流強化
- ・ 港湾価値向上

#### 【検討依頼】

- ・ R/U向けオペ枠整備
- ・ 航路拡充
- ・ 荷主マッチング支援

#### 【期待効果】

- ・ ドレージ不足リスク低減
- ・ コスト最適化
- ・ 脱炭素への寄与

#### 【検討依頼】

- ・ スケジュール共有
- ・ R/U案件選定・調整
- ・ ICTを活用した連携

“モノづくり”だけでなく“コトづくり”  
経済合理性のみの追求ではなく、公共性・発展性に意義

ご清聴ありがとうございました



連絡先：

三桜工業株式会社 生産統括本部

生産管理部 輸出管理グループ

輸送管理チーム

[sj2815161000@sanoh.com](mailto:sj2815161000@sanoh.com)