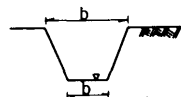
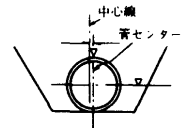
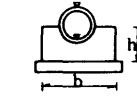

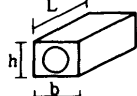
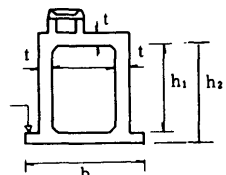


上水道・工業用水道工編

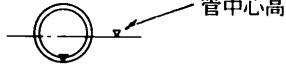
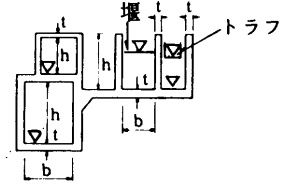
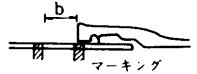
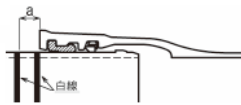
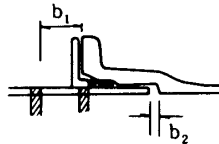
単位：mm

編	章	節	条	枝番	工 種	測 定 項 目	規 格 値	
12 上水道・工業用水道編					管 路 掘 削	基 準 高 ∇	+0 -150mm	
						幅 b	+150mm -0	
					配 管	基 準 高 ∇	+0 -150mm	
						延 長	-1/500	
						中 心 線 (偏 心)	± 100	
					砕 石 基 礎 (栗 石 ・ ク ラ ッ シ ャ ラ ン) 均 し コ ン ク リ ー ト	厚 さ	-30mm	
						幅	-50mm	
					管 き ょ 工 (開 削 工)	基 準 高 ∇	± 30 mm	
						延 長	$\pm 1/500$	
						幅 b	-20mm	
						高 さ h	-20mm	
					(コン ク リ ー ト) 曲 管 保 護	長 さ L	-20mm	
						幅 b	-20mm	
						高 さ h	-20mm	
					弁 室	基 準 高 ∇	± 30 mm	
						※ 厚 さ	30cm 未 満 t	-10mm
							30cm 以 上 t	-20mm
						※ 高 さ h	-30mm	
						※ 幅 b	-30mm	
						※ 内 径 寸 法	+30mm	

測 定 基 準	測 定 箇 所	摘 要
施工延長 50m につき 1ヶ所の割合及び I. P ごとに測定する。		出来形管理図表 (III)、(IV)
施工延長 50m につき 1ヶ所の割合及び I. P ごとに測定する。		竣工図を提出 A 1 版 出来形管理図表 (IV)、(VI) 曲線が多い場合 ± 200 mm
延長 50m に 1ヶ所の割合 10m メッシュごとに		
施工延長 50m につき 1ヶ所の割合で測定する。延長は各マンホール間を測定する。 巻立てコンクリート、基礎等は一般施工の管きょ工や基礎工に準じて測定する。	 	
構造図の寸法表現箇所を測定する。		
弁室ごとに図面表示箇所を測定する。 ※印は現場打部分のある場合		

単位：mm

編	章	節	条	枝番	工 種	測 定 項 目	規 格 値	
12	上水道・工業用水道編				推 進 工	基 準 高 ∇	$\pm 50\text{mm}$	
						推 進 延 長	$-1/500$	
					浄水場施設 (主要構造物)	基 準 高 ∇	$\pm 20\text{mm}$	
						厚 さ t	$\pm 20\text{mm}$	
						幅 b	$\pm 30\text{mm}$	
						高 さ h	$\pm 50\text{mm}$	
						延 長 又 は 長 さ	$\pm 50\text{mm}$	
						トラフ及堰の基準高 ∇	$\pm 5\text{mm}$	
					鋼管塗装	厚 み	内 面	-0
							外 面	-0
					T形ダクト 鋳鉄管接合工	胴 付 間 隔 b	本編及び資料 による	
					NS・GX形 ダクト 鋳鉄管接合工	受口面から白線 までの間隔 a	〃	
					K形ダクト 鋳鉄管接合工	胴付間隔 b_1 、 b_2	〃	

測 定 基 準	測 定 箇 所	摘 要
施工延長 50m につき 1ヶ所の割合 で測定する。	 管中心高	
各槽（池）ごとに測定する。 (1) 平面的表示 図面の主要なる寸法表示箇所（監督員の指示による）を測定する。 (2) 断面的表示 おおむね 20m ごとに縦断及び横断方向に基準側線を測定し、断面の主要寸法箇所（監督員の指示による）を測定する。	 トラフ	長さとは、主構造の全体にまたがらない部分的な小水路等の長手方向の距離をいう。
鋼管現場溶接ヶ所において、内外面の塗装厚さを測定する。内面については $\phi 800\text{m/m}$ 以上、1リングにつき4方向		出来形管理図表 (VII)、(VIII) 管配置図及び管体番号を記入のこと
接合ヶ処 1リングにつき4方向全数を測定する。	 マーキング	出来形管理図表 (IX)、(X)
接合ヶ処 1リングにつき4方向全数を測定する。	 白線	〃 管配置図及び管体番号を記入のこと
接合ヶ処 $\phi 600\text{m/m}$ 以下は1リングについて4方向 (b_1) を全数測定する接合ヶ処 $\phi 700\text{m/m}$ 以上は1リングについて4方向 (b_2) を全数測定する。		〃 〃